

**Garant****Skrubsletfræser, ubelagt, Ø k10 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191700 8
GTIN	4045197104595
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:****Med bagslebet skrubsletprofil.**

Endeskærsgeometri til dykfræsning.

De brede tandflader kan efterslibes ofte uden profilændringer.

Universalfræser til periferifræsning eller dykfræsning og efterfølgende sideværts bearbejdning.

**Fordel:**

Bedre spåntransport i forhold til flerskærsfræsere **takket være større spånrum.**

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	8 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,3 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	88 mm
Skærlængde $L_c$	38 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k10
Spiralvinkel	25 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NF
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	23 m/min	K
CuZn	betinget egnet	55 m/min	N
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		