

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203212 10
GTIN	4045197641014
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo 70:**

Specielt HM-substrat med ekstremt høj brudstyrke og samtidig **fremragende slidstyrke** af hensyn til en optimal processikkerhed. Nyudviklet, **nanokrystallinsk high-tech-belægning til fræsning af hårde emner op til 70 HRC**. Egner sig optimalt **til vedvarende anvendelse** inden for værktøjs- og formfremstilling.

Størrelse 2 – 5: **Afsatsvinkel $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerance:

- **Størrelse nom. Ø: $D_c \leq \text{str. 12: } 0 / -0,02 \text{ mm}$;**
- **Størrelse nom. Ø: $D_c \text{ fra str. 16: } 0 / -0,03 \text{ mm}$.**

Anvendelse:

Takket være den **specielle hårde geometri** kan den anvendes optimalt i hærdede materialer fra 60 HRC til 70 HRC.

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved små skæredybder.)

Bemærk:

Til materialer $> 65 \text{ HRC}$: $a_e = 0,02 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	6
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 70 \text{ HRC}$	0,025 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	73 mm

Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. \emptyset	0 / -0,02
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 60 HRC	betinget egnet	145 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	100 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	80 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	75 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

