

Garant**GARANT Diabolo HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 14mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203282 14 |
| GTIN | 4045197597526 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Anvendelse:

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 65 HRC | 0,025 mm |
| Antal tænder Z | 6 |
| Skær-Ø D_c | 14 mm |
| Skaft-Ø D_s | 14 mm |
| Samlet længde L | 100 mm |
| Skærlængde L_c | 42 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 50 grader |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Serie | Diabolo |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | H |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,05 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | egnet | 170 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | egnet | 170 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 145 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | egnet | 100 m/min | H |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |