

**Garant****Frem- og tilbagegående HM-afgrater, TiAlN, Ø DC: 4,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208180 4,8
GTIN	4045197465467
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltlebet hoveddel **med 45° vinkel.**

**Anvendelse:**

Til **frem- og tilbagegående afgratning** og **fasning** også på svært tilgængelige steder.

Yderst velegnet **til konturopgaver.**

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>1</sub> +0,05	3,9 mm
Form	spids
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Skær-Ø D <sub>C</sub>	4,8 mm
L <sub>4</sub> +0,5	15 mm
L <sub>2</sub> +0,5	3 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Samlet længde L	75 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Fasefræsning	fremad og baglæns 45
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,25×L2 ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	40 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		