

**Garant****Frem- og tilbagegående HM-kvadrantfræser, TiAlN, Radius r: 1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208170 1
GTIN	4045197198433
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra langt skaft.**Doppeltslebet hoveddel **med kvartcirkelprofil.****Tolerance:** Størrelse = **Radius r  $\pm 0,05$  mm.****Anvendelse:**Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** af kanter med konturer.**Teknisk beskrivelse**

Radius r	1 mm
Antal tænder Z	4
stor $\varnothing D_2$	10 mm
lille $\varnothing D_3$	8 mm
$L_2 +0,5$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skaft- $\varnothing D_5$	6 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde $L_c$	1 mm
Radiusfræsning	fremad og baglæns
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	$\pm 0,05$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Skaftfræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	40 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		