

Garant**Frem- og tilbagegående HM-kvadrantfræser, TiAlN, Radius r: 1,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208170 1,2
GTIN	4045197198440
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra langt skaft.**Doppeltslebte hoveddel **med kvartcirkelprofil.****Tolerance:** Størrelse = **Radius r $\pm 0,05$ mm.****Anvendelse:**Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** af kanter med konturer.**Teknisk beskrivelse**

lille $\varnothing D_3$	7,6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Radius r	1,2 mm
stor $\varnothing D_2$	10 mm
$L_2 +0,5$	5 mm
Antal tænder Z	4
Skaft- $\varnothing D_5$	6 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	1,2 mm
Radiusfræsning	fremad og baglæns
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,05
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Skaftfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	40 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		