

**Garant****HM-fræser DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203480 18
GTIN	4045197119629
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

**Udførelse:**

Med mindst 6 tænder opnås

**høj stabilitet og ekstrem rolig drift.****Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.****Anvendelse:****Til periferifræsning som sletbearbejdning.**

## Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	8
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Fristilling-Ø $D_1$	17,8 mm
Skær-Ø $D_c$	18 mm
Skaft-Ø $D_s$	18 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1xD ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet