

Garant**HM-præcisionsfræser, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203540 16
GTIN	4045197509925
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Takket være mindst 6 tænder opnås **høj stabilitet** og **ekstrem rolig drift**. **Excentrisk bagslibning**.

Ekstremt **ultrapræcis kegleform med tolerance i µm-området** for at kunne lave **præcise 90° vinkler** og planparallelle flader ved periferifræsning.

Med maksimale krav til vinkelnøjagtigheden.

Skærekantaffasning ved excentrisk efterslibning ikke defineret.

Med tilspidsning maks. 0,014 mm.

Anvendelse:

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	8
Skær-Ø D _c	16 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	150 mm
Skærlængde L _c	85 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Fræseanvendelse	Mono-fræsning, yderst præcis 90°
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	175 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft Services	betinget egnet
Skaftslibning Type HB	129100 HB