

Garant**HM-præcisionsfræser, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203530 10
GTIN	4045197352828
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Takket være mindst 6 tænder opnås **høj stabilitet** og **ekstrem rolig drift**. **Excentrisk bagslibning**.

Ekstremt **ultrapræcis kegleform med tolerance i µm-området** for at kunne lave **præcise 90° vinkler** og planparallelle flader ved periferfræsning.

Med maksimale krav til vinkelnøjagtigheden.

Skærekantaffasning ved excentrisk efterslibning ikke defineret.

Med tilspidsning maksimalt 0,008 mm.

Anvendelse:

Til periferfræsning som sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fristilling-Ø D_1	9,6 mm
Antal tænder Z	6
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Fræseanvendelse	Mono-fræsning, yderst præcis 90°
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	175 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	220 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------