

Garant**HM-rivehoved HPC H7 stål gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø D: 10,000-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|-----------------|
| Bestillingsnummeret | 239720 10,000-X |
| GTIN | 4062406606145 |
| Artikelklasse | 23A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Skiftehoved-rivalsystem **færdigslebet til pasning IT7**. Skærgeometri tilpasset til formålet.

Systemkoncentricitet $\leq 5 \mu\text{m}$ (hoved og holder) i monteret tilstand.

Med korte skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til gennemgående borer.

Til HPC/HSC-rivalbearbejdning.

Bemærk:

Samlet effektiv længde = L_1 (holder nr. 239740 / 239745) + l (skiftehoved nr. 239710 til 239720).

Passende spændenøgle nr. 219987. Indsats til momentnøgle nr. 219986.

Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel. Leveringstid: 4 uger

Mindste ordremængde: 1 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------|-------|
| Hovedlængde L | 18 mm |
| Holderstørrelse | 10 mm |
| Antal skær Z | 6 |
| Skærlængde l_1 | 10 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Ø-område | 10 - 10,7 mm |
| Serie | TopCut |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Boretolerance | H7 |
| Anvendelse ved boringstype | ved bundhul |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Indvendig køling | ja |
| Semi-standard | ja |
| Passende holder | GARANT TopCut |
| Produkttype | Skæreforsats til rivning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| GG | egnet | 80 m/min | K |
| GGG | egnet | 60 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |