

**Garant****Skrubsletfræser, TiAlN, Ø k12 DC: 22mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191720 22
GTIN	4045197105011
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Str. 10 – 30 endeskærsgemetri til dykfræsning.

Til væsentlig effektforøgelse, men slebne **spånbrydernoter**.

**Fordel:**

Spånbrydernoterne **letter spåntransporten**, samtidig med at der **opnås en god emneoverflade**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skær-Ø $D_c$	22 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde $L_c$	38 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	27-30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NF
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		