

**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203520 10
GTIN	4045197119674
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Takket være mindst 6 tænder opnås **høj stabilitet** og **ekstremt rolig drift**. Excentrisk bagslibning. **Til periferifræsning som sletbearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Antal tænder Z	6
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		