

**Garant****HM-fræser DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203440 12
GTIN	4045197119483
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med mindst 6 tænder opnås

**høj stabilitet og ekstrem rolig drift.**

**Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.**

**Anvendelse:**

**Til periferifræsning som sletbearbejdning.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,05 mm
Antal tænder Z	6
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB