

**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203520 16
GTIN	4045197119698
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Takket være mindst 6 tænder opnås **høj stabilitet** og **ekstremt rolig drift**. Excentrisk bagslibning. **Til periferifræsning som sletbearbejdning.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Antal tænder Z	6
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,1 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		