

**Garant****HM-præcisionsfræser, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203540 10
GTIN	4045197509901
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Takket være mindst 6 tænder opnås **høj stabilitet** og **ekstrem rolig drift**. **Excentrisk bagslibning**.

Ekstremt **ultrapræcis kegleform med tolerance i  $\mu\text{m}$ -området** for at kunne lave **præcise 90° vinkler** og planparallelle flader ved periferifræsning.

**Med maksimale krav til vinkelnøjagtigheden.**

Skærekantaffasning ved excentrisk efterslibning ikke defineret.

**Med tilspidsning maks. 0,014 mm.**

**Anvendelse:**

**Til periferifræsning som sletbearbejdning.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	6
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde $L_c$	55 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Fræseanvendelse	Mono-fræsning, yderst præcis 90°
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	175 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft <b>Services</b>	betinget egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB