

Garant**GARANT Diabolo HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Til kopifræsning med **vinkel α : 1° 30'**. Dobbeltslebet sidefringangsvinkel.

Tolerancer:

- **Skærradius: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Vinkel $\alpha = \pm 20'$.**

Bemærk:

Vejledende værdier: f_z for $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	1,2 mm
L_2	27 mm
Skærradius R_1	0,12 mm
Fristilling-Ø D_1	1,15 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 65 HRC	0,005 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 65 HRC	0,005 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	2,4 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Skærlængde L_c	1,4 mm

Samlet længde L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
maks. skaftfrislibnings-Ø D ₆	2,5 mm
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	140 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	135 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	100 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet