

**Garant****HM-torusfræser HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 5/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206260 5/0,5
GTIN	4045197415264
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med forstærket kerne, **speciel spånrumsudformning** og **store polerede spånrum**.  
Ny generation af højeffektive fræsere på HPC-spåntagingsområdet.

**Anvendelse:**

Særlig til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206255.**

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,032 mm
Skærradius $R_1$	0,5 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,032 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	18 mm
Fristilling-Ø $D_1$	4,7 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm

Samlet længde L	57 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Cu	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>
<b>Services</b>	
Skafslibning Type HB	129100 HB