

**Garant****HM-fræser venstrespiral, ubelagt, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209322 4
GTIN	4045197507204
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.  
Venstrespiral, højreskærende.

**Anvendelse:**

Ekstrem skarp skæring, **specielt til kunststoffbearbejdning.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i PMMA	0,015 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,8 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	16 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i PMMA	0,02 mm
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	160 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	betinget egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

