

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 4mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	209320 4
GTIN	4045197478702
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

Anvendelse:Ekstrem skarp skæring, **specielt til kunststofbearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i PMMA	0,015 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i PMMA	0,02 mm
Skaft-Ø D_s	4 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	160 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	betinget egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

