

Garant**HM-torusfræser, ubelagt, Ø h6 DC / R1: 5/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206190 5/0,5
GTIN	4045197591661
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Tolerancer:

· **Hjørneradius**

R₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	5 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Antal tænder Z	3
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	19 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Fristilling-Ø D ₁	4,7 mm
Skærradius R ₁	0,5 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Skærlængde L _c	13 mm

Samlet længde L	57 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N

CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB		129100 HB	