

**Garant****GARANT Diabolo HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 0,8/0,08mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206162 0,8/0,08
GTIN	4045197597663
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Til kopifræsning med **vinkel  $\alpha$ : 1° 30'**. Dobbeltslebet sidefrangsvinkel.

Tolerancer:

- **Skærradius:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Vinkel  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Bemærk:**

Vejledende værdier:  $f_z$  for  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 65 HRC	0,005 mm
Skærradius $R_1$	0,08 mm
Fristilling-Ø $D_1$	0,75 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 65 HRC	0,005 mm
Skær-Ø $D_c$	0,8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	1,6 mm
$L_2$	27 mm
Antal tænder $Z$	2
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Skærlængde $L_c$	1 mm

Samlet længde L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
maks. skaftfrislibnings-Ø D <sub>6</sub>	2,1 mm
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	140 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	135 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	100 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet