

HOLEX**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2991 3
GTIN	4062406619565
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende standtider i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.
Som nr. 202991.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Skærlængde L_c	5 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	50 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D_c	3 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blau
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX M HM-fræserHPC Ø e8 DC 3 mm

202991 3