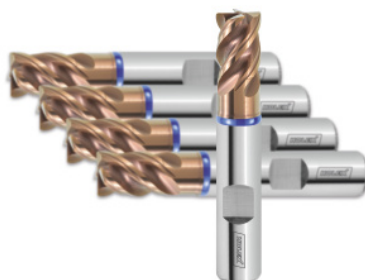


**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2991 8
GTIN	4062406619602
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende standtider** i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.  
**Som nr. 202991.**

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	38 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Samlet længde L	58 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skæft-Ø $D_s$	8 mm
Skær-Ø $D_c$	8 mm

Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skærlængde $L_c$	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blau
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX M HM-fræserHPC Ø e8 DC 8 mm

202991 8