

**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2994 4
GTIN	4062406625368
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende standtider i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.
Som nr. 202994.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L_c	11 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	6 mm
Spiralvinkel	38 grader
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Skær-Ø D_c	4 mm

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	17 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Samlet længde L	57 mm
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blau
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H

TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX M HM-fræserHPC Ø e8 DC 4 mm

202994 4