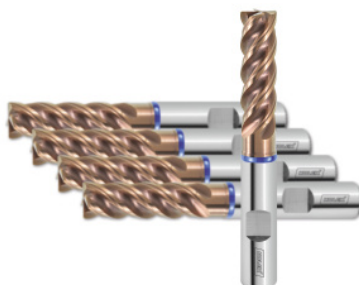


HOLEX**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2996 20
GTIN	4062406625559
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende standtider i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.
Som nr. 202996.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Skærlængde L_c	60 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	74 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,9 mm

Spiralvinkel	38 grader
Skær-Ø D _c	20 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	126 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P

TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX M HM-fræserHPC Ø e8 DC 20 mm

202996 20