

**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2996 16
GTIN	4062406625542
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende standtider** i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.  
**Som nr. 202996.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Tolerance, nom. Ø	e8
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	58 mm
Skaf	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	108 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	48 mm

Skæft-Ø $D_s$	16 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Innox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H

TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX M HM-fræserHPC Ø e8 DC 16 mm

202996 16