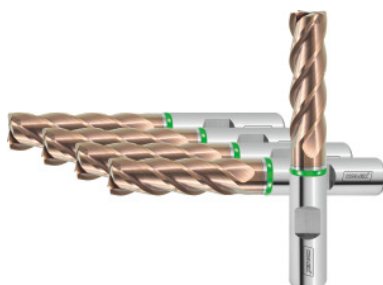


**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG3085 8
GTIN	4062406625771
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbygning.

Som nr. 203085.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	40 grader
Skaft-Ø D_s	8 mm
Fristilling-Ø D_1	7,8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skærlængde L_c	24 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ²	0,062 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	68 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Indhold	5
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,18×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	330 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	290 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø e8 DC 8 mm

203085 8