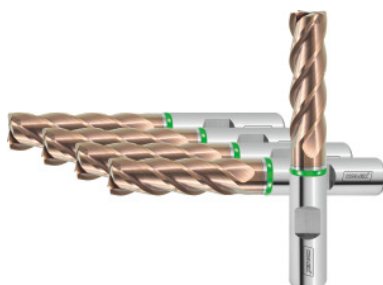




## HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG3085 20
GTIN	4062406625818
Artikelklasse	GGN

### Beskrivelse

#### Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

#### Forstærket kerne.

**Optimeret bøjebrodstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Spånbrydere** til kontrolleret spånbrydning.

**Som nr. 203085.**

#### Bemærk:

$h_{\text{maks}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \text{ max}} = 0,18 \times D$  til TPC-bearbejdning.

### Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19,8 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tolerance, nom. Ø	e8
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	70 mm

Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	40 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,134 mm
Samlet længde L	126 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde $L_c$	60 mm
Indhold	5
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,18xD
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	330 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	290 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø e8 DC 20 mm

203085 20