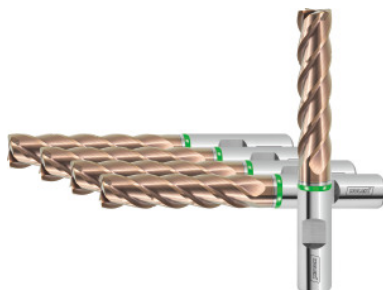


**HOLEX****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG3086 5
GTIN	4062406625825
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

**Forstærket kerne.**

**Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Spånbrydere** til kontrolleret spånbrydning.

**Som nr. 203086.**

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Spånmidtertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Fristilling- $\varnothing D_1$	4,8 mm
Samlet længde $L$	70 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Tolerance, nom. $\varnothing$	e8
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder $Z$	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde $L_c$	20 mm
Indhold	5
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,07 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	320 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	280 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	145 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø f8 DC 5 mm

203086 5