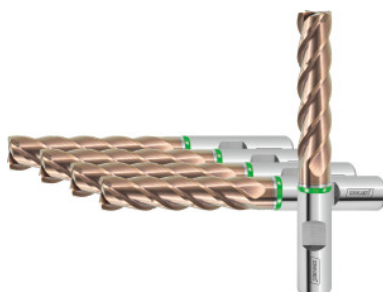




HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 6mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG3086 6
GTIN	4062406625832
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrudning.

Som nr. 203086.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	70 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm

Skærlængde L_c	24 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Fristilling- $\varnothing D_1$	5,8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ²	0,058 mm
Spiralvinkel	40 grader
Skær- $\varnothing D_c$	6 mm
Tolerance, nom. \varnothing	e8
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Indhold	5
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	320 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	280 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	145 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø f8 DC 6 mm

203086 6