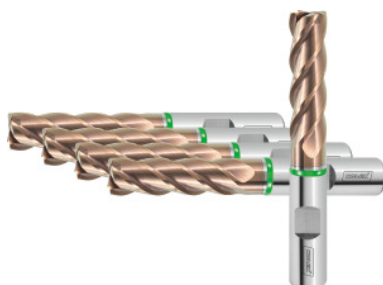


**HOLEX****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG3085 4
GTIN	4062406625740
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

**Forstærket kerne.**

**Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Spånbrydere** til kontrolleret spånbrydning.

**Som nr. 203085.**

**Bemærk:**

$h_{\text{maks}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \text{ max}} = 0,18 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	16 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde $L$	62 mm
Antal tænder $Z$	4

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	23 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,9 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,18×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	330 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	290 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø e8 DC 4 mm

203085 4