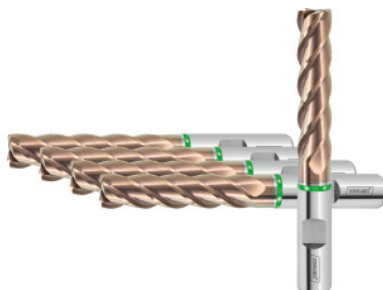


**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG3086 10
GTIN	4062406625856
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

**Forstærket kerne.**

**Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Spånbrydere** til kontrolleret spånbrydning.

**Som nr. 203086.**

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	40 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	50 mm
Skærlængde $L_c$	40 mm
Spånmiddertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå

Antal tænder Z	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Indhold	5
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	320 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	280 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	145 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø f8 DC 10 mm

203086 10