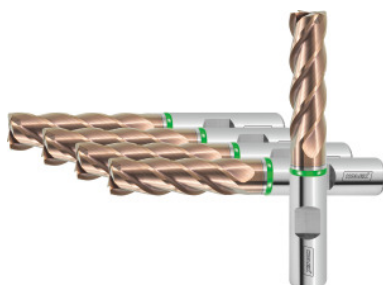


**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG3085 10 |
| GTIN | 4062406625788 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebrodstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Som nr. 203085.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\ max} = 0,18 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------|-----------|
| Skærlængde L_c | 30 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skær-Ø D_c | 10 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Samlet længde L | 80 mm |
| Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ² | 0,074 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 35 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Fristilling-Ø D ₁ | 9,8 mm |
| Indhold | 5 |
| Belægning | TiSiN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | 0,18xD |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 360 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 330 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 290 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 220 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-------|-----------|---|
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 150 m/min | M |
| Uni | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Tilbehør

HM-fræser med spånbrydereTPC Ø e8 DC 10 mm

203085 10