

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 8mm**

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209320 8 |
| GTIN | 4045197478733 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse

Udførelse:

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

Anvendelse:Ekstrem skarp skæring, **specielt til kunststoffbearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Fristilling-Ø D_1 | 7,8 mm |
| Skær-Ø D_c | 8 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i PMMA | 0,03 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 27 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i PMMA | 0,04 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Skærlængde L_c | 22 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 20 grader |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 105 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 190 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 140 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 160 m/min | N |
| PEEK | egnet | 140 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 120 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Cu | egnet | 150 m/min | N |
| CuZn | betinget egnet | 180 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB