

**Garant****HM-torusfræser, ubelagt, Ø h6 DC / R1: 6/1,0mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206190 6/1,0  |
| GTIN                | 4045197591692 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Tolerancer:

**· Hjørneradius**

**$R_1 = 0,5$  tolerance  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerance  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerance  $\pm 0,05$ .**

**Teknisk beskrivelse**

|  |         |
|--|---------|
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner | 0,03 mm |
| Fristilling-Ø $D_1$  | 5,7 mm  |
| Skærradius $R_1$   | 1 mm    |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner    | 0,03 mm |
| Skær-Ø $D_c$   | 6 mm    |
| Antal tænder Z   | 3       |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                            | 19 mm   |
| Skaft-Ø $D_s$  | 6 mm    |
| Skærlængde $L_c$   | 13 mm   |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Samlet længde L                   | 57 mm                   |
| Afbalanceringsgrad med skaft      | G 2,5 med HA            |
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6      |
| Spiralvinkel                      | 45 grader               |
| Belægning                         | ubelagt                 |
| Skæremateriale                    | HM                      |
| Norm                              | DIN 6527                |
| Type                              | W                       |
| Tolerance, nom. Ø                 | h6                      |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,5×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | nej                     |
| Skafttolerance                    | h6                      |
| Farvering                         | gul                     |
| Produkttype                       | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet     | 180 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 105 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 180 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 130 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet     | 150 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet     | 130 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet     | 110 m/min | N        |
| Cu                           | egnet     | 80 m/min  | N        |

|                       |                |           |   |
|-----------------------|----------------|-----------|---|
| CuZn                  | egnet          | 100 m/min | N |
| våd, maksimal         | egnet          |           |   |
| våd, minimal          | betinget egnet |           |   |
| tør                   | betinget egnet |           |   |
| Luft                  | betinget egnet |           |   |
| <b>Services</b>       |                |           |   |
| Skaftslibning Type HB |                | 129100 HB |   |