

**Garant****HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	209320 10
GTIN	4045197478740
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

**Udførelse:**

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

**Anvendelse:**Ekstrem skarp skæring, **specielt til kunststoffbearbejdning.**

## Teknisk beskrivelse

Tilspænding $f_z$ til beskæring i PMMA	0,05 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,8 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	32 mm
Antal tænder $Z$	2
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i PMMA	0,04 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde $L$	72 mm
Skærlængde $L_c$	25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	160 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	betinget egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB