

Garant**HM-torusfræser HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206260 10/1,0
GTIN	4045197300928
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med forstærket kerne, **speciel spånrumsudformning** og **store polerede spånrum**.
Ny generation af højeffektive fræsere på HPC-spåntagingsområdet.

Anvendelse:

Særlig til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206255.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Skærradius R_1	1 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	22 mm

Samlet længde L	72 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Standard	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
Cu	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	240 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB