

Garant**HiPer-Drill skæreforsatser h7, HB7630, Ø D: 12,5-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231650 12,5-X |
| GTIN | 4062406636425 |
| Artikelklasse | 20N |

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand $\leq 20 \mu\text{m}$. Til borer op til nøjagtighed IT9.

Bemærk:

Skæredata gælder for grundelement $5 \times D$.

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 3 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------|
| til basiselement størrelse | 12,5 mm |
| Antal skift/skær | 1 |
| Tilspænding f i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/o |
| Serie | HiPer-Drill |

| | |
|----------------|-------------------------|
| Ø-område | 12,5 - 12,99 mm |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Type | HB7630 |
| Skæremateriale | HM |
| Semi-standard | ja |
| Antal skær Z | 2 |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 30 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |