

Garant**HiPer-Drill skæreforsatser m7, HB3040, Ø D: 23-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231645 23-X |
| GTIN | 4062406637279 |
| Artikelklasse | 20N |

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.

Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand $\leq 20 \mu\text{m}$. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

Speciel pyramideformet tilspidsning, optimal forboring – selv under ustabile betingelser og med lange værktøjsudhæng.

Som f.eks. ved bearbejdning af plader og ståldragere. Egner sig også til pakkeboring.

Bemærk:

Boreddybde uden indvendig køling op til maks. $1 \times D$.

Skæredata gælder for grundelement $5 \times D$.

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 3 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------|
| Serie | HiPer-Drill |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,33 mm/o |

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| til basiselement størrelse | 23 mm |
| Boranvendelse | Boring af pakker |
| Antal skift/skær | 1 |
| Belægning | TiAlN |
| Ø-område | 23 - 23,99 mm |
| Spidsvinkel | 160 grader |
| Type | HB3040 |
| Skæremateriale | HM |
| Semi-standard | ja |
| Antal skær Z | 2 |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 80 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |