

**Garant****HiPer-Drill skæreforsatser n7, HU7810, Ø D: 33-Xmm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231630 33-X   |
| GTIN                | 4062406635831 |
| Artikelklasse       | 20N           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.  
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Til boringer op til nøjagtighed IT9.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement  $5 \times D$ .

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 3 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

**Teknisk beskrivelse**

|   |             |
|---|-------------|
| Tilspænding f i aluminium, med korte spåner | 0,54 mm/o   |
| Belægning                                   | ubelagt     |
| Antal skift/skær                            | 1           |
| Serie                                       | HiPer-Drill |

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| til basiselement størrelse | 33 mm                   |
| Ø-område                   | 33 - 33,99 mm           |
| Spidsvinkel                | 135 grader              |
| Type                       | HU7810                  |
| Skæremateriale             | HM                      |
| Semi-standard              | ja                      |
| Antal skær Z               | 2                       |
| Produkttype                | Skæreforsats til boring |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet     | 250 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 150 m/min      | N        |
| CuZn                         | egnet     | 180 m/min      | N        |
| våd, maksimal                | egnet     |                |          |