

**Garant****HiPer-Drill skæreforsatser m7, HB7530, Ø D: 20-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	231640 20-X
GTIN	4062406636111
Artikelklasse	20N

**Beskrivelse****Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.  
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Til boringer op til nøjagtighed IT9.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement  $5 \times D$ .

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 3 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skift/skær	1
Serie	HiPer-Drill
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ til basiselement størrelse	0,32 mm/o 20 mm

Ø-område	20 - 20,99 mm
Spidsvinkel	135 grader
Type	HB7530
Skæremateriale	HM
Semi-standard	ja
Antal skær Z	2
Produkttype	Skæreforsats til boring

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	40 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	H
GG (G)	betinget egnet	80 m/min	K
våd, maksimal	egnet		