

Garant**HiPer-Drill skæreforsatser m7, HB7530, Ø D: 10-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231640 10-X |
| GTIN | 4062406635961 |
| Artikelklasse | 20N |

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand $\leq 20 \mu\text{m}$. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

Bemærk:

Skæredata gælder for grundelement $5 \times D$.

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 3 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------|
| til basiselement størrelse | 10 mm |
| Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/o |
| Antal skift/skær | 1 |
| Serie | HiPer-Drill |

| | |
|----------------|-------------------------|
| Ø-område | 10 - 10,49 mm |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Type | HB7530 |
| Skæremateriale | HM |
| Semi-standard | ja |
| Antal skær Z | 2 |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | H |
| GG (G) | betinget egnet | 80 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |