

**Garant****HiPer-Drill skæreforsatser h7, HB7630, Ø D: 35-Xmm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231650 35-X   |
| GTIN                | 4062406636678 |
| Artikelklasse       | 20N           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.  
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Til boringer op til nøjagtighed IT9.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement  $5 \times D$ .

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 3 stk.

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

**Teknisk beskrivelse**

|   |             |
|---|-------------|
| Serie   | HiPer-Drill |
| Antal skift/skær                              | 1           |
| Tilspænding $f$ i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,33 mm/o   |
| til basidelement størrelse                    | 35 mm       |

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| Ø-område       | 35 - 35,99 mm           |
| Spidsvinkel    | 135 grader              |
| Type           | HB7630                  |
| Skæremateriale | HM                      |
| Semi-standard  | ja                      |
| Antal skær Z   | 2                       |
| Produkttype    | Skæreforsats til boring |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 200 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 150 m/min      | N        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet          | 30 m/min       | S        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |