

Garant**HiPer-Drill skæreforsatser n7, HU7810, Ø D: 22-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231630 22-X |
| GTIN | 4062406635725 |
| Artikelklasse | 20N |

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.
Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand $\leq 20 \mu\text{m}$. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

Bemærk:

Skæredata gælder for grundelement $5 \times D$.
Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type. Leveringstid: 10 uger
Mindste ordremængde: 3 stk.
Kundespecifik specialordre:
Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Taget ikke retur.

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------------|-------------|
| til basiselement størrelse | 22 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Antal skift/skær | 1 |
| Serie | HiPer-Drill |

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f i aluminium, med korte spåner | 0,43 mm/o |
| Ø-område | 22 - 22,99 mm |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Type | HU7810 |
| Skæremateriale | HM |
| Semi-standard | ja |
| Antal skær Z | 2 |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 250 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 150 m/min | N |
| CuZn | egnet | 180 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |