

Garant**HM-fræser skubbende snit middel, ubelagt, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209425 4 |
| GTIN | 4045197477651 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance krydsfortanding til økonomisk bearbejdning af fiberforstærkede kunststoffer. Til notfræsning i skrubområde.

Skubbende snit, materialet trykkes mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------------------|
| Tilspænding f til beskæring i POM GF25 | 0,1 mm/o |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skær-Ø D _c | 4 mm |
| Tilspænding f til beskæring i PEEK CF30 | 0,07 mm/o |
| Skaft-Ø D _s | 4 mm |
| Skærlængde L _c | 16 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Fortanding, finhedsgrad | middel |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Fræseprofil | højeffektivt krydsfortandet |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Type | W |
| Tolerance, nom. Ø | h10 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Skafttolerance | h6 |
| Produkttype | Fræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------|----------------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 120 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 120 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 110 m/min | N |
| GFK | betinget egnet | 120 m/min | N |
| CFK | betinget egnet | 120 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |