

**Garant****HM-fræser med borespids skubbende snit middel, ubelagt, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209445 4
GTIN	4045197477958
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance krydsfortanding** og **135° borespids** til økonomisk bearbejdning af fiberforstærkede kunststoffer. Til notfræsning i skrubområde.

**Skubbende snit**, materialet trykkes mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f til beskæring i POM GF25	0,1 mm/o
Tilspænding f til beskæring i PEEK CF30	0,07 mm/o
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	16 mm
Samlet længde L	50 mm
Belægning	ubelagt
Fortanding, finhedsgrad	middel
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	højeffektivt krydsfortandet
Type	W

Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spidsvinkel	135 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Skafttolerance	h6
Produkttype	Fræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	120 m/min	N
POM GF25	egnet	120 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	120 m/min	N
PEEK CF30	egnet	110 m/min	N
GFK	betinget egnet	120 m/min	N
CFK	betinget egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		