

**Garant****HM-torusfræser HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 12/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206265 12/0,5
GTIN	4045197539229
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med forstærket kerne, **speciel spånrumsudformning** og **store polerede spånrum**.  
Ny generation af højeffektive fræsere på HPC-spåntagningsområdet.

**Anvendelse:**

Særlig til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	73 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skærradius $R_1$	0,5 mm
Antal tænder $Z$	3
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Samlet længde $L$	120 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	ZOX
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft <b>Services</b>	betinget egnet
Skaftslibning Type HB	129100 HB