

Garant**HM-fræser trækkende snit middel, ubelagt, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209460 12
GTIN	4045197510396
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance krydsfortanding til økonomisk bearbejdning af fiberforstærkede kunststoffer. Til notfræsning i skrubområde. Skærene i radiusområdet har en **præcis radiuskontur**. Dette er med til at give fremragende resultater ved kopifræsning.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f til beskæring i POM GF25	0,38 mm/o
Skær-Ø D _c	12 mm
Antal tænder Z	6
Tilspænding f til beskæring i PEEK CF30	0,24 mm/o
Skaft-Ø D _s	12 mm
Skærlængde L _c	38 mm
Samlet længde L	83 mm
Hjørneafrundning r _v	6 mm
Belægning	ubelagt
Fortanding, finhedsgrad	middel
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	højeffektivt krydsfortandet

Type	W
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Skafttolerance	h6
Produkttype	Fræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	120 m/min	N
POM GF25	egnet	120 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	120 m/min	N
PEEK CF30	egnet	110 m/min	N
GFK	betinget egnet	120 m/min	N
CFK	betinget egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------