

**Garant****HM-fræser trækkende snit middel, ubelagt, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209460 16
GTIN	4045197510402
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance krydsfortanding** til økonomisk bearbejdning af fiberforstærkede kunststoffer. Til notfræsning i skrubområde. Skærene i radiusområdet har en **præcis radiuskontur**. Dette er med til at give fremragende resultater ved kopifræsning.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f til beskæring i POM GF25	0,44 mm/o
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Tilspænding f til beskæring i PEEK CF30	0,27 mm/o
Antal tænder Z	6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	44 mm
Samlet længde L	92 mm
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	8 mm
Belægning	ubelagt
Fortanding, finhedsgrad	middel
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	højeffektivt krydsfortandet

Type	W
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Skafttolerance	h6
Produkttype	Fræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	120 m/min	N
POM GF25	egnet	120 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	120 m/min	N
PEEK CF30	egnet	110 m/min	N
GFK	betinget egnet	120 m/min	N
CFK	betinget egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------