

Re-Bo**Rundsavklinger af metal grov HZ, ubelagt, Øxtykkelse: 80X1,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	176000 80X1,2
GTIN	4045197244444
Artikelklasse	17A

Beskrivelse**Udførelse:**

Alle klinger er slebet fri på siderne med hulslibning. Alle størrelser med 200 mm Ø og meget smalle klinger har borekrave til stabilisering. Nøjagtighed, tandform og frislibning på siderne svarer til DIN 1840.

DIN 1838 C grovfortandet med buetand, form C. Højeffektiv fortanding (HZ) **med spidstap og efterskærer**. Spidstappen står 0,15 - 0,30 mm højere end sluttappen og er affaset på begge tandhjørner. På den måde deles de to tænder om spåntagningsarbejdet.

Anvendelse:

Yderst velegnet til skæring af emner med lille til mellemstor styrke. Takket være den spåndelende tandform opnås en høj spånydelse.

Bemærk: Hvis emnet ikke skæres igennem, men der kun skæres ind i emnet, får skæregroundfladen på grund af savklingens udragende forskæretand en ekstra not.

Bemærk:

De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.

Teknisk beskrivelse

Tykkelse	1,2 mm
----------	--------

Ø	80 mm
Borings-Ø	22 mm
Antal tænder Z	50
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 1838
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	600 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
GG (G)	egnet	27 m/min	K
CuZn	betinget egnet	400 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		